

# CARRERA

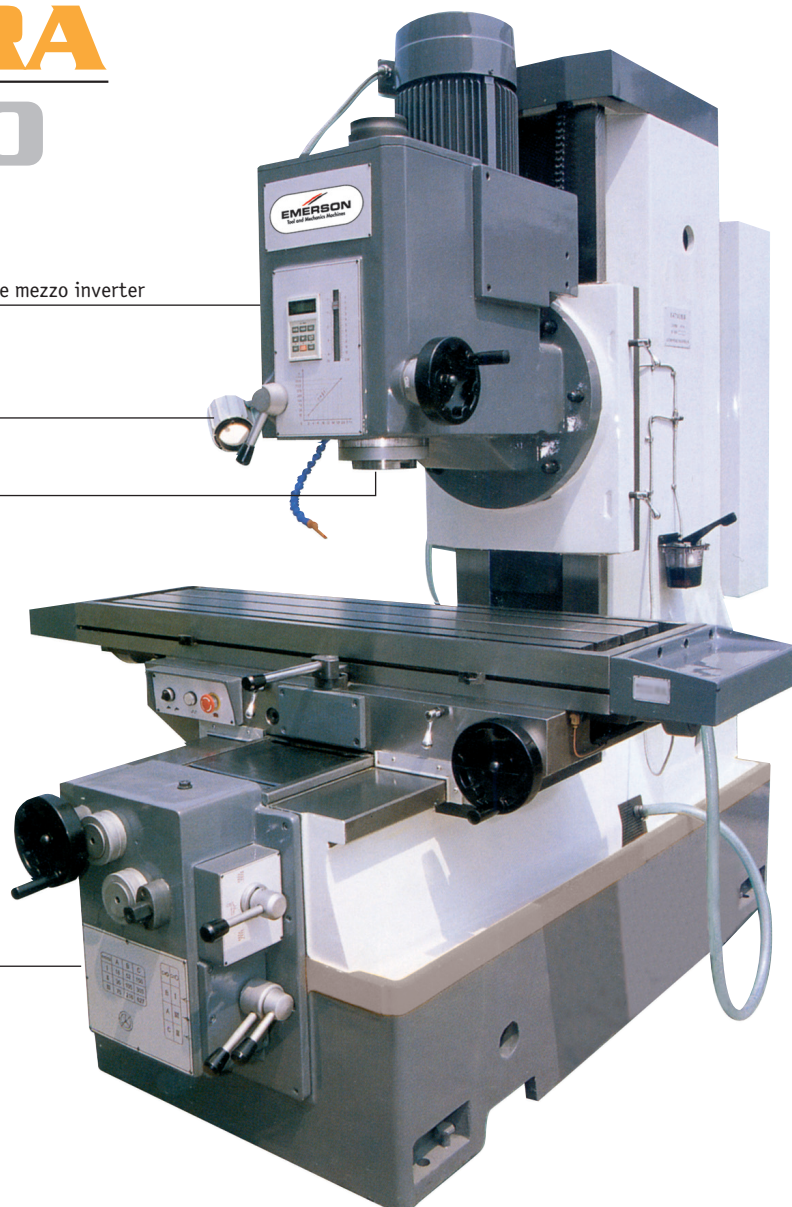
## BF 1000

Velocità variabile mezzo inverter

Lampada alogena

Mandrino ISO 50

Avanzamenti automatici



### CARATTERISTICHE

Dimensione tavola	1400 x 400 mm
Corse x - y - z	1000 x 400 x 500 mm
Distanza mandrino - tavola	150 - 650 mm
Distanza mandrino - colonna	510 mm
Corsa canotto	105 mm
Cono mandrino	ISO 50
Capacità di foratura	50 mm
Capacità di maschiatura	M 16
Giri mandrino verticale	18 - 1800 rpm (con variatore)
Potenza motore	7,5 kW
Dimensioni	2280 x 1790 x 2150 mm
Peso	3700 kg

### EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

Avanzamenti automatici sugli assi x-y-z
Visualizzatore di quote sui tre assi (z movimento tavola)
Discesa automatica
Pompa refrigerante
Vasca raccogli gocce
Testa con trasmissione ad ingranaggi
Lampada alogena
Tirante per fresatura (ISO 50)
Velocità variabile con inverter

### OPZIONI

Tirante automatico presa utensile
-----------------------------------

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.