

CNC 360



CARATTERISTICHE

CAPACITÀ DI FORATURA	
Volteggio sopra il banco	Ø 360 mm
Volteggio sul carro	Ø 230 mm
Lunghezza massima lavorazione	330 mm
Distanza tra le punte	370 mm
TESTA	
Mandrino	A2-5
Foro mandrino	Ø 52 mm
Gamma di velocità	45 - 4500 rpm
AVANZAMENTI	
Corsa X	110 mm
Corsa Z	330 mm
Rapido X	15000 mm/min
Rapido Z	15000 mm/min
Valore minimo inseribile	0.001 mm
Precisione posizionamento	± 0.005 mm
Precisione di ripetibilità	± 0.005 mm
Sezione massima utensili	25x25 mm
CONTROPUNTA	
Diametro canotto	Ø 60 mm
Corsa canotto	Ø 100 mm
Conicità	MT4
MOTORE	
Motore principale	5,5 kw
DIMENSIONI	
Dimensioni totali	2100x1485x1830 mm

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

- Motori brushless
- Guide lineari sui due assi
- Torretta automatica ad 8 posizioni
- Lubrificazione automatica
- Mandrino idraulico
- Contropunta idraulica

OPTIONAL

- CNC Fanuc OiMate

N.B. I dati riportati non sono impegnativi e a discrezione del costruttore possono essere modificati.